

2025 能力開発セミナー コースガイド

2025年4月～2026年3月実施

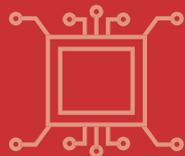


-  機械系
-  電気・電子系
-  居住系
-  生産管理 / 品質管理



セミナー
満足度
99%

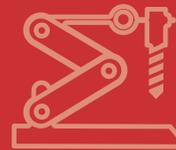
(令和6年度実績)



ハロートレーニング
— 急がば学べ —

あなたの会社の
人材育成を
サポート!

／らしく、はたらく、ともに／



福島職業能力開発促進センター
ポリテクセンター福島

訓練課受講者第二係

TEL 024-534-3695 FAX 024-533-6610

福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
ポリテクセンターいわき

訓練課受講者係

TEL 0246-26-1332 FAX 0246-26-1237

福島職業能力開発促進センター会津訓練センター
ポリテクセンター会津

在職者訓練担当

TEL 0242-26-0519 FAX 0242-26-1585

目次

令和7年度能力開発セミナーのご案内	1
能力開発セミナーのお申込みから受講まで	2
オーダーメイドセミナーのご案内	3
オーダーメイドセミナーの活用事例	4
セミナーコース関連図	5

福島 コース内容

能力開発セミナーコース一覧(福島) 分野別・月別	17
 機械分野	24
 電気・電子分野	32
 居住分野	41
 生産管理・品質管理分野	43

いわき コース内容

能力開発セミナーコース一覧(いわき) 分野別・月別	46
 機械分野	52
 電気・電子分野	61
 居住分野	69
 生産管理・品質管理分野	71

会津 コース内容

能力開発セミナーコース一覧(会津) 分野別・月別	75
 機械分野	79
 電気・電子分野	84
 居住分野	86
 生産管理・品質管理分野	89

よくあるご質問と回答	92~93
企業実習生受け入れのお願い	94
訓練受講者への求人のご案内	95
施設・設備利用サービスのご案内、講師派遣サービスのご案内	96
生産性向上支援訓練のご案内	97
会場のご案内 福島・いわき	98
会津・白河	99
高度ポリテクセンターのご案内	100
人材開発支援助成金	101
能力開発セミナー受講者変更・取消届	103
能力開発セミナー受講申込書	裏面

令和7年度 能力開発セミナーのご案内

(令和7年4月～令和8年3月)

●「能力開発セミナー」とは…

職業に必要な専門的な知識及び技能・技術の習得を目的とした公共職業訓練です。

セミナーの特徴

訓練のカリキュラムは、『ものづくり分野』を中心に、『現場力強化』、『技能継承』、『生産性向上』、『新分野展開』などの企業経営の課題に対応したコースを、講義と実習を融合した実践的な内容で構成しています。また、受講された企業の方々より高い評価を得ています。

在職者訓練を利用されました
事業主・受講生に対する
満足度アンケート調査結果

事業主

96.0%

受講者

99.5%

(令和5年度福島県内3施設)

少人数の訓練のため講師と直接的なコミュニケーションにより理解度が深まります。

短時間(2～4日)でコース概要に掲げる技能・技術とその関連知識が習得できます。

セミナー 受講者の 声



- 学校や会社で習う以上の技術や知識が身についた。
【受講セミナー：2次元CADによる機械製図技術（データ管理・印刷設定編）】
- 職場では教育の場がなかったため、改めて一から学び直し理解を深めることができた。
【受講セミナー：現場のための電気保全技術】
- 他の企業の実例等をふまえながらの講習で楽しく受講できた。
聴くだけでなく、グループワークで実際に体験しながら楽しく受講することが出来たので良かった。
【受講セミナー：製造現場担当者の実践力向上】
- 先生方の技能・技術を見ることができたり、他の受講者と情報共有することもできた。
【受講セミナー：半自動アーク溶接技能クリニック（3日間）】
- 本や動画では分かりづらいことも覚えやすかった。実習環境が整っていて、模擬の家屋の配線の仕方を知ることができた。
【受講セミナー：実習で学ぶ住宅電気設備技術】

能力開発セミナーのお申込みから受講まで

1 申込書の記入

- ▶ **「受講申込書」**に必要事項をご記入ください。
- ▶ 「受講申込書」は、本ガイドの裏面をコピーしてお使いいただくか、またはホームページからダウンロードしてください。

2 申込書の送付

- ▶ **コース開始日の2週間前まで**に、受講したい施設にFAX、メール、郵送(必着)または直接施設の窓口にお申し込みください。
- ▶ 直接施設の窓口にお申し込みいただく場合は、月曜日から金曜日(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)9:00から17:00までにお願いたします。

3 申込書の受付確認

- ▶ お送りいただいた「受講申込書」を受け付けましたら、受け付けした旨を電話またはメールにて連絡いたします。
- ▶ **先着順**でお申込みを受け付けます。なお、応募者多数の場合は、「**キャンセル待ち**」となります。(キャンセル待ちの場合は、ご連絡いたしません。)

4 請求書・受講票 等の発送

- ▶ コース開始2週間前に受講申込を締め切った後、「請求書」や「受講票」等を発送いたします。
- ▶ 受講申込者が著しく少ない場合には、そのコースを中止することがありますので予めご了承ください。この場合、受講申込締切後すぐにご連絡いたします。
- ▶ コース開始日の10日前までに、「請求書」や「受講票」等の送付もしくは「コース中止」、「キャンセル待ち」の連絡が無い場合には、お手数をお掛けいたしますが、実施施設までご連絡ください。

5 受講料のお支払い

- ▶ **コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに**指定口座にお振込ください。
- ▶ 振込手数料は、お客様のご負担となります。
- ▶ 指定日までに入金できない場合には、ご連絡ください。
- ▶ 受講料には消費税が含まれております。

6 受 講

- ▶ **コース開始日に「受講票」、「筆記用具」、「その他必要な工具等」をご持参**いただき、開始時間までに直接会場へお入りください。
- ▶ 各コースの実施時間は、受講票に記載されています。
- ▶ 出席時間が当該コースの**総訓練時間の80%以上の場合**は、修了証書を交付いたします。ただし、コースの**総訓練時間が12時間(2日間コース)の場合**は、**全12時間の出席が必要**となりますので、予めご了承ください。

●受講者の変更について

受講者を変更される場合は、**まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。**その後、本ガイドP103の「**受講者変更・取消(キャンセル)届**」に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより届け出てください。

●受講者の取消(キャンセル)について

受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、**まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。**その後、本ガイドP103の「**受講者変更・取消(キャンセル)届**」に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより届け出てください。

既に受講料をお振込いただいている受講申込につきましては、**コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)【必着】までに届け出たコースの受講料をご返金いたします。**なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

オーダーメイドセミナーのご案内

ポリテクセンター福島・いわき・会津では、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主様や事業主団体様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する**オーダーメイドセミナー**を承っております。

- 自社の生産現場に即した研修を実施したい
- 担当者や機器・場所が不足して研修が行えない
- 公開中のセミナーでは、日程が合わない

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。

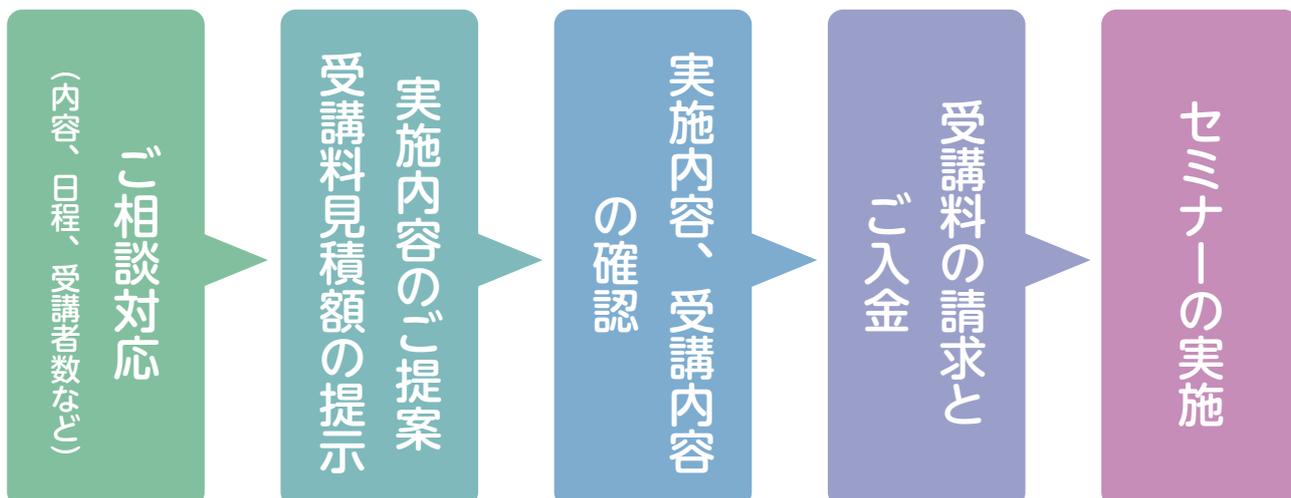


オーダーメイドセミナーのメリット

- ①企業が生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ②希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③社員教育に必要な、講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

オーダーメイドセミナー計画のポイント

- ①公開中の能力開発セミナーコースもオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。)
- ②会場は各センターとなりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ③受講者数は、講習内容等により、5名様以上となります。
(協力会社、系列会社、個人グループ等でもかまいません。)
- ④訓練時間は、1コース12時間以上です。訓練の日程や時間は、ご相談ください。
- ⑤費用(受講料)は、教材及び各センターが定める諸経費を含めてご提示します。



オーダーメイドセミナーの活用事例

■ A社様(設計 / 機械製図)

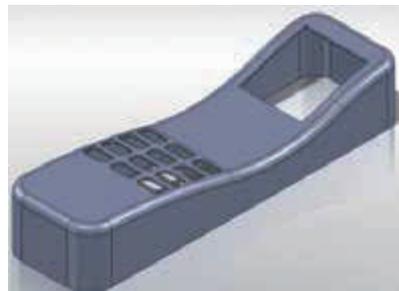
課題・要望

既に2次元CADの技能を有している従業員に対して、図面作成・製品設計に応用できる3次元の知識を教育したい。

訓練提案内容

- 3次元ツールを活用した機械設計実習

訓練科目	訓練の詳細
① 設計とCAD	① 3次元CADの使い方
	② 設計とは
	③ 仕様について
	④ 構想設計と詳細設計について
② 仕様	① 目的の明確化
	② 要求に対する仕様への展開とその検討
	③ 仕様の決定
③ 構想設計	① アイディアの抽出
	② 問題点の抽出



【受講者の声】

- ねじの加工が設定などで楽にできました。
- 仕事に使う場合、とても役に立つと思いました。



■ B社様(生産システム保全)

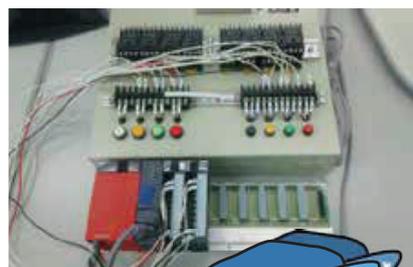
課題・要望

ポリテクセンターは幅広い分野に渡って教育を行っている施設であるため、定期的に利用している。今回新たに配属される従業員の全体的な技能向上と生産設備保全に必要な技能を総合的に習得したい。

訓練提案内容

- 実践的PLC制御技術

訓練科目	訓練の詳細
① 設計とCAD	① シーケンス制御、PLC制御の概要
	② 保全方式
	③ 保全計画とその必要性
	④ PLCの構成
② 仕様	① 保全面でのPLCの特徴
	② 自己診断機能
	③ システム設計フロー
③ 構想設計	② 制御機器の選定と回路設計
	③ 駆動機器の特性と選定
	④ 配線作業における注意点



【受講者の声】

- PLCについて新たな知識が身に付きました。
- 今まで学校で学ばなかった深い部分を学ぶことができました。



お問い合わせ
お申込み先

ポリテクセンター福島
訓練課受講者第二係
TEL 024-534-3644
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき
訓練課受講者係
TEL 0246-26-1332
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津
在職者訓練担当
TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

セミナーコース関連図【機械分野】

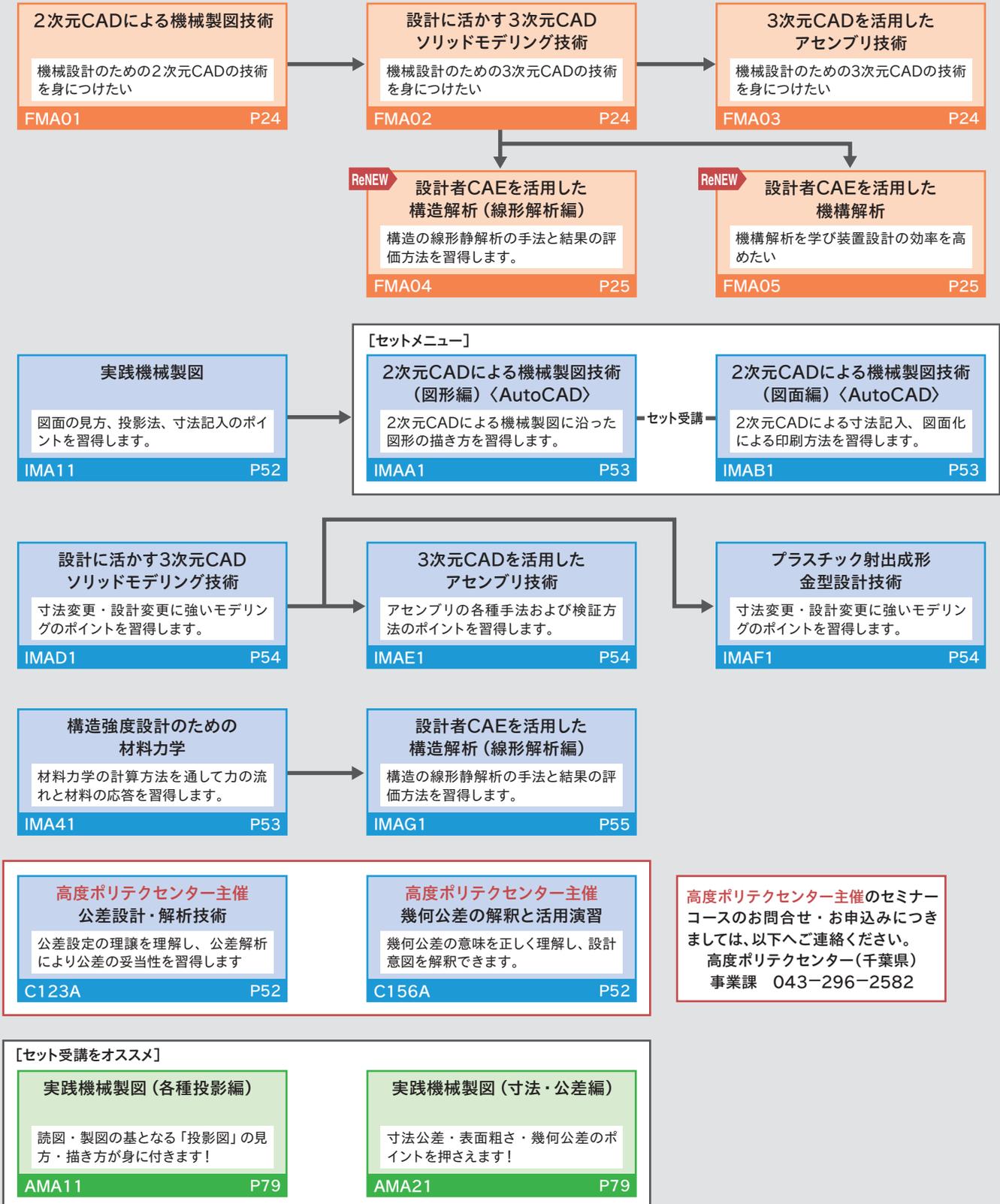
福島

いわき

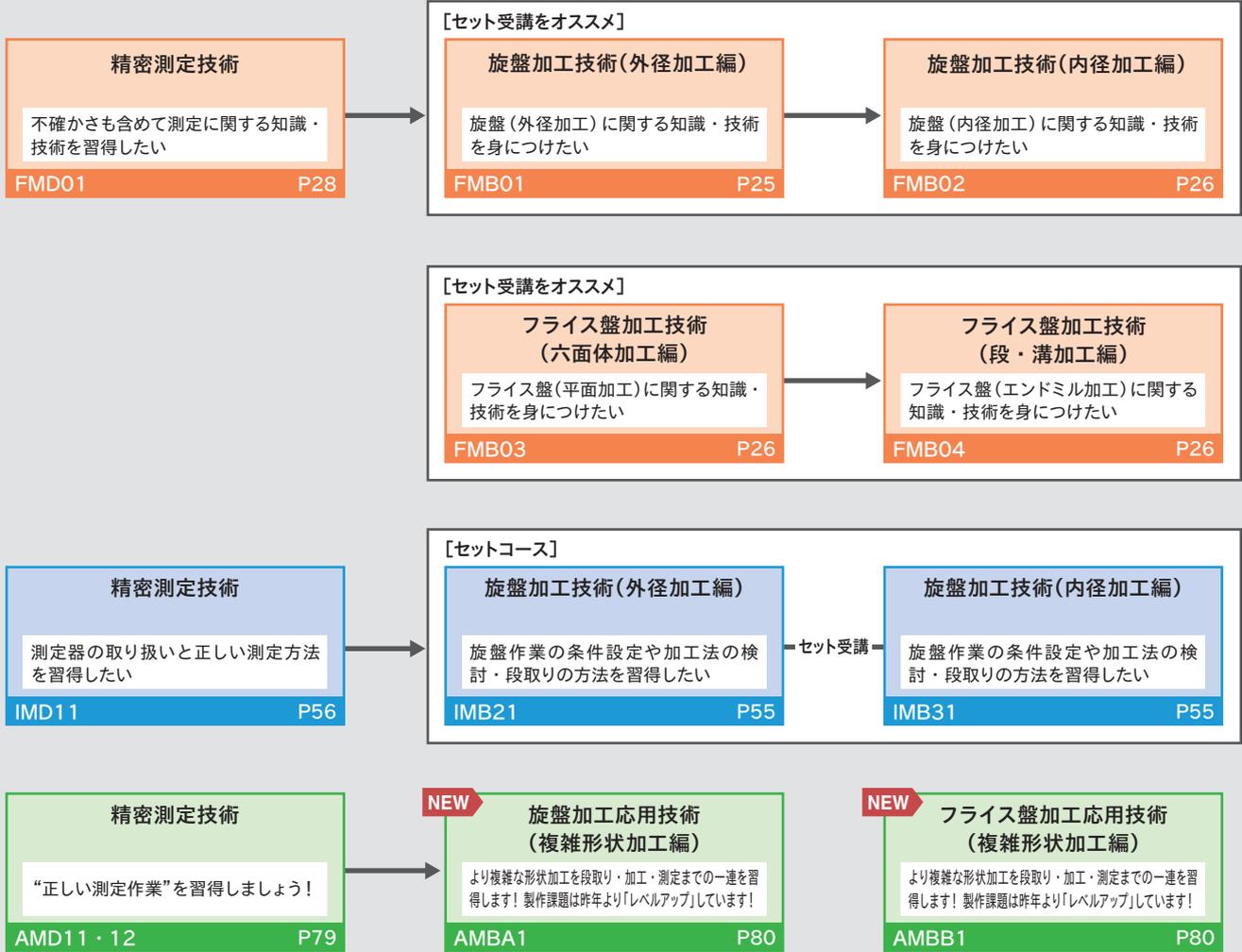
会津

→ 推奨コース(順次受講されると効果的です)

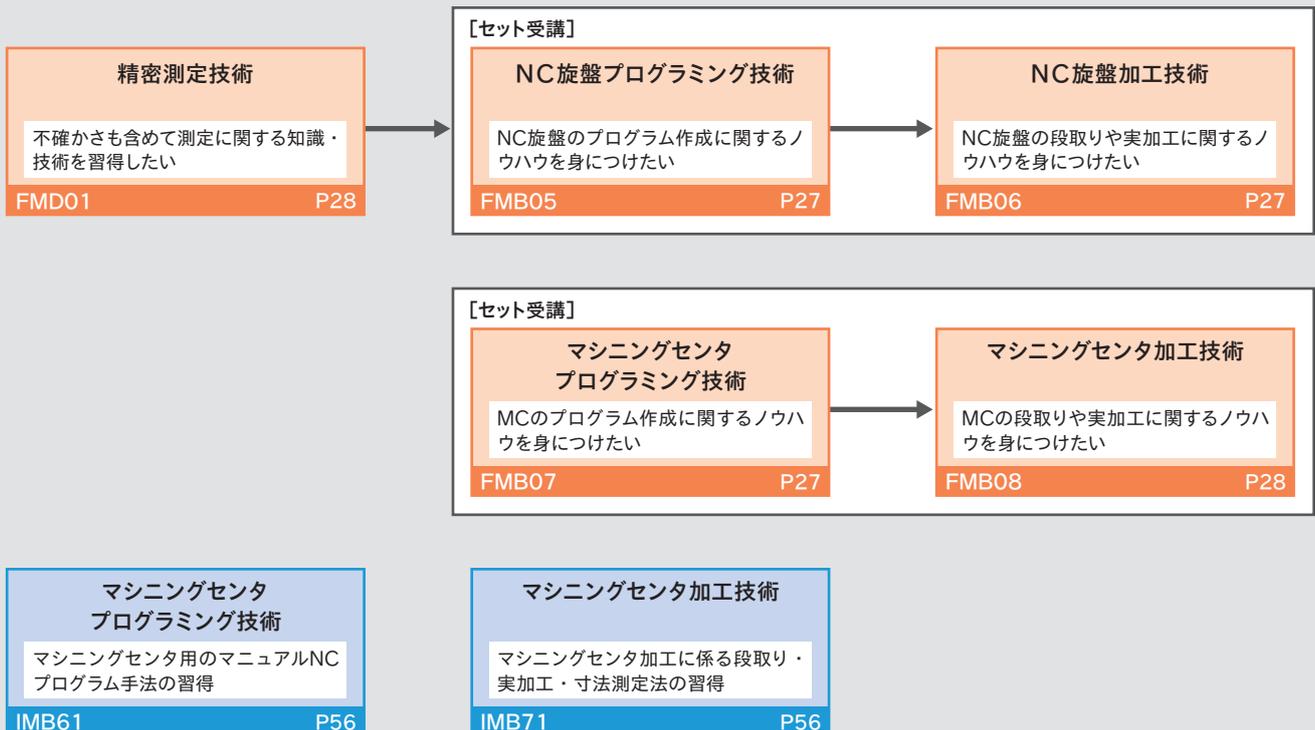
機械設計／機械製図編



汎用機械加工編



NC機械加工編



NC機械加工編

NEW

旋削加工の理論と実際(NC技術者のための切削加工技術)

会社でもできる簡単な切削実験を通して「切削の理屈」を一から学びます!

AMB91

P81

[セット受講をオススメ]

NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)

「G01」から教えます! 自身でプログラミングできることを目指します!

AMB41・SMB41

P80・82

NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)

「各種機能編」のステップアップコースです。より効率よく作れます!

AMB51・SMB51

P81・82

[セット推奨]

マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)

フライス・エンドミル加工のNCプログラム作成に重点を置いたコースです!

AMB71・SMB71

P81・83

マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)

ドリル・タップなどの穴加工のNCプログラム作成に重点を置いたコースです!

AMB81・SMB81

P82・83

精密測定編

精密測定技術

不確かさも含めて測定に関する知識・技術を習得したい

FMD01

P28

精密測定技術

測定器の取り扱いと正しい測定方法を習得したい

IMD11

P56

精密測定技術

“正しい測定作業”を習得しましょう!

AMD11・12

P79

三次元測定技術

3次元測定器を活用する想定についてノウハウを習得したい

FMD02

P28

機械保全編

ReNEW

生産現場の機械保全技術

機械装置のトラブルを未然に防ぐために保全技能・技術を習得したい

FMX01・02

P29

空気圧機器の保全技術

空気圧機器・設備の保全・故障診断等の対策について習得したい

FMX03

P29

生産現場の機械保全技術

機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得したい

IMXA1

P57

プレス加工／プレス金型編

プレス加工技術

プレス加工の方法別にメカニズムを理解し、起きやすい現象を習得したい

IMBA1

P57

プレス金型のメンテナンス技術

プレス金型のメンテナンス技術を習得したい

IMBB1

P58

溶接加工編

被覆アーク溶接技能クリニック (3日間)

施工管理のために被覆アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

FMB09

P29

半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)

施工管理のために半自動アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

FMB10・11

P30

半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)

半自動アーク溶接を実技中心にしっかり習得したい

FMB12・13

P30

TIG溶接技能クリニック (3日間)

施工管理のためにTIG溶接を理論から実技までしっかり習得したい

FMB14

P30

TIG溶接技能クリニック (2日間)

TIG溶接を実技中心にしっかり習得したい

FMB15・16

P31

被覆アーク溶接技能クリニック (3日間)

施工管理のために被覆アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

IMB11

P60

半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

IMBG1

P60

ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(3日間)

ステンレス鋼のTIG溶接作業を習得したい

IMBD1・2

P59

被覆アーク溶接技能クリニック (2日間)

施工管理のために被覆アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

IMBH1

P60

半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

IMBF1

P59

ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(2日間)

ステンレス鋼のTIG溶接作業を習得したい

IMBC1・2

P58

アルミニウム合金のTIG溶接 技能クリニック

アルミニウム合金のTIG溶接作業を習得したい

IMBE1

P59

セミナーコース関連図【電気・電子分野】

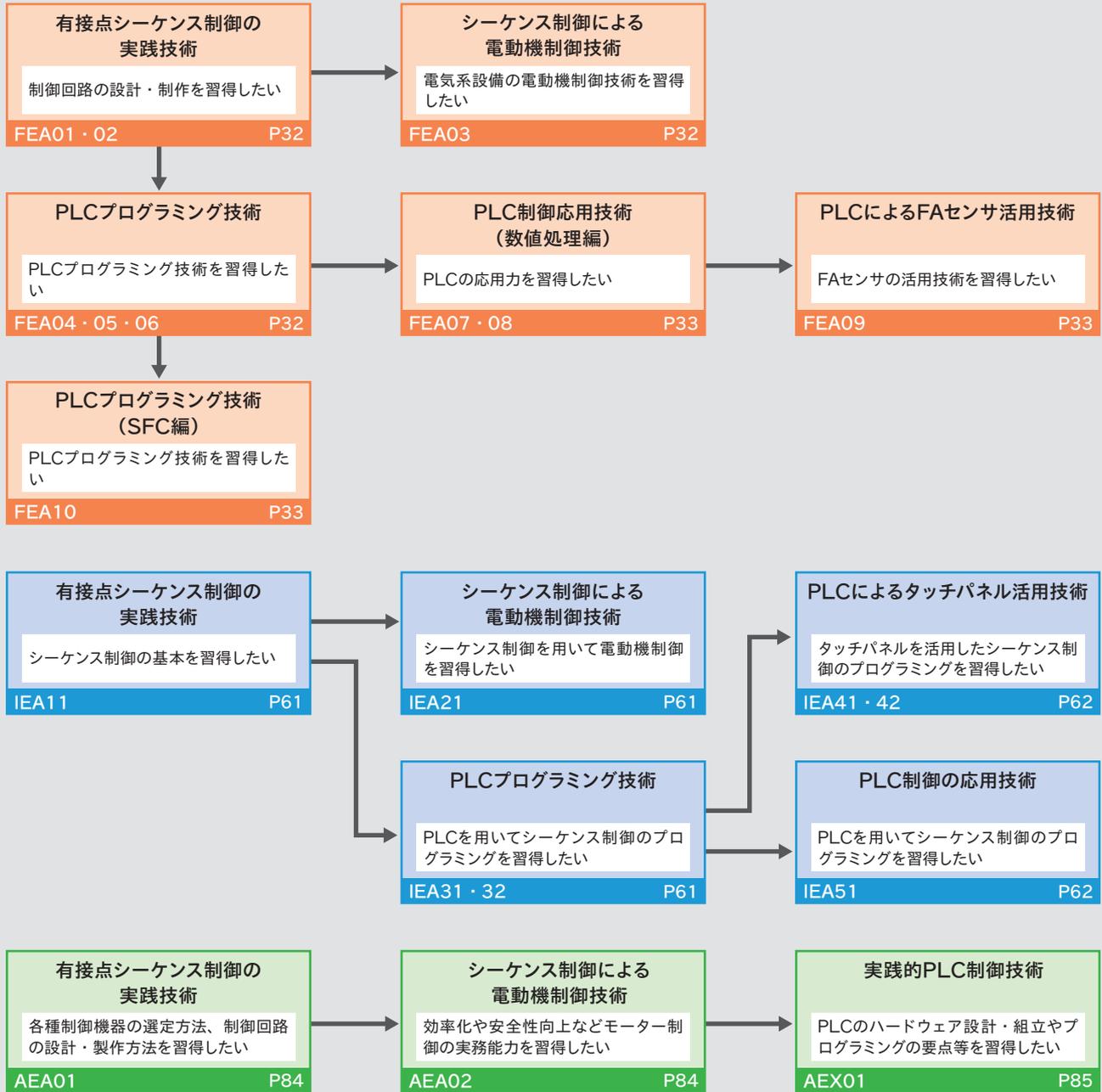
福島

いわき

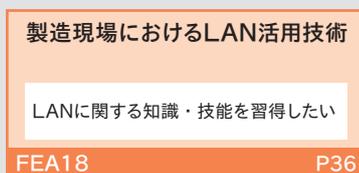
会津

→ 推奨コース（順次受講されると効果的です）

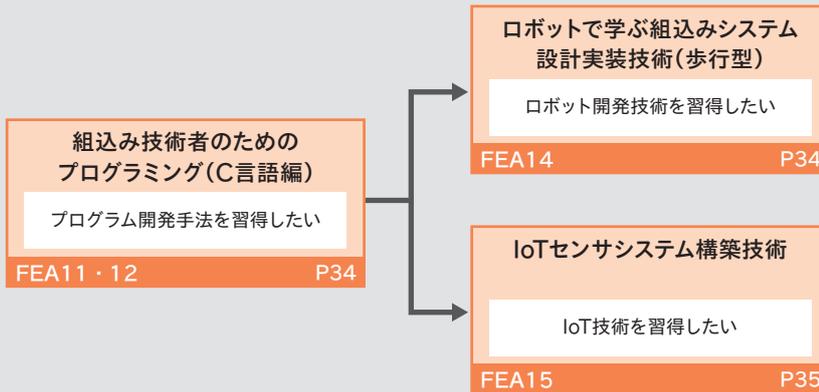
シーケンス制御設計／生産システム保全編



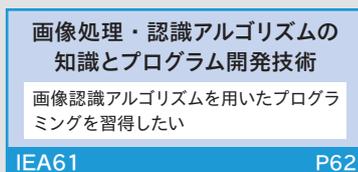
通信システム設計編



組込みシステム開発・設計編



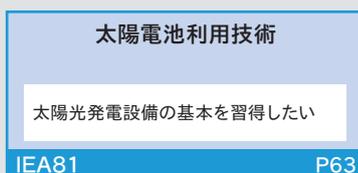
画像処理／信号処理設計編



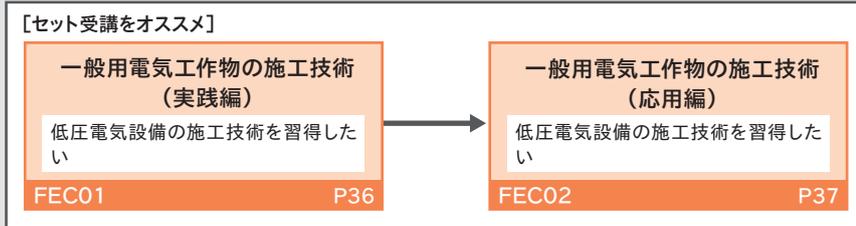
マイコン制御設計／パソコン開発技術編



省エネルギー設備保全編



電気設備工事／電気機器設備工事編



一般用電気工作物の施工技術
(3日間コース)

一般用電気工作物の施工技術を習得したい。

IEC61・62 P67

自家用電気工作物の施工技術

自家用電気工作物の施工技術を習得したい。

IEC41・42 P67

電気設備保全／電力変換設備保全編

現場のための電気保全技術

電気設備の保全全般について広く理解したい

FEX01・02・03 P38

NEW
電気設備のための計測技術

電気設備の測定について理解したい

FEX04 P38

低圧電気設備の保守点検技術

低圧の電気設備の点検・試験方法を習得したい

FEX05 P39

高圧電気設備の保守点検技術

高圧の受電設備の点検・試験方法を習得したい

FEX08 P40

**電気系保全実践技術
(リレーシーケンス編)**

シーケンス制御機器の保全技術、故障箇所の特定技術を習得したい

FEX09 P40

NEW
**自家用電気工作物の
高圧機器技術**

高圧の受変電設備の維持管理の実務を習得したい

FEX06 P39

NEW
保護継電器の評価と保護協調

保護協調及び保護継電器の仕組みを理解して、自家用電気工作物の運用技術を習得したい

FEX07 P39

電気設備保全／電力変換設備保全編

高圧電気設備の保守点検技術

高圧の受変電設備の保守点検を習得したい

IEX11

P64

[セットコース]

高圧電気設備の保守点検技術 (実践編)

自家用電気工作物の保安に関して必要な知識や技能を習得したい。

IEX51

P66

→セット受講→

高圧電気設備の保守点検技術 (応用編)

自家用電気工作物の保安に関して必要な知識や技能を習得したい。

IEX61

P66

低圧電気設備の保守点検技術

低圧の電気設備の保守点検を習得したい

IEX21

P64

[セットコース]

低圧電気設備の保守点検技術 (実践編)

一般用電気工作物等の保安に関して必要な知識や技能を習得したい。

IEX31・32

P65

→セット受講→

低圧電気設備の保守点検技術 (応用編)

一般用電気工作物等の保安に関して必要な知識や技能を習得したい。

IEX41・42

P65

デバイス・基板製造／実装組立編

基板製作に係る 鉛フリーはんだ付け技術

鉛フリーはんだ付け技術を習得したい

FEB01

P36

基板製作に係る 鉛フリーはんだ付け技術

電子機器の作成等ではんだ付けを使いたい

AEB01

P84

通信設備工事／情報配線施工編

LAN構築施工・評価技術

LAN配線工事を習得したい

IEC21

P68

光伝送路構築技術(光ファイバ 施工の知識と技術の習得)

光ファイバーの接続工事を習得したい

IEC31

P68

空気調和換気設備工事編

冷媒配管の施工と 空調機器据付け技術

空調設備の据付けを習得したい

IEC11

P63

冷媒配管の施工と 空調機器据付け技術

ルームエアコン据付作業の要点や機器の使用方法などを習得したい

AEC01

P85

セミナーコース関連図【居住分野】

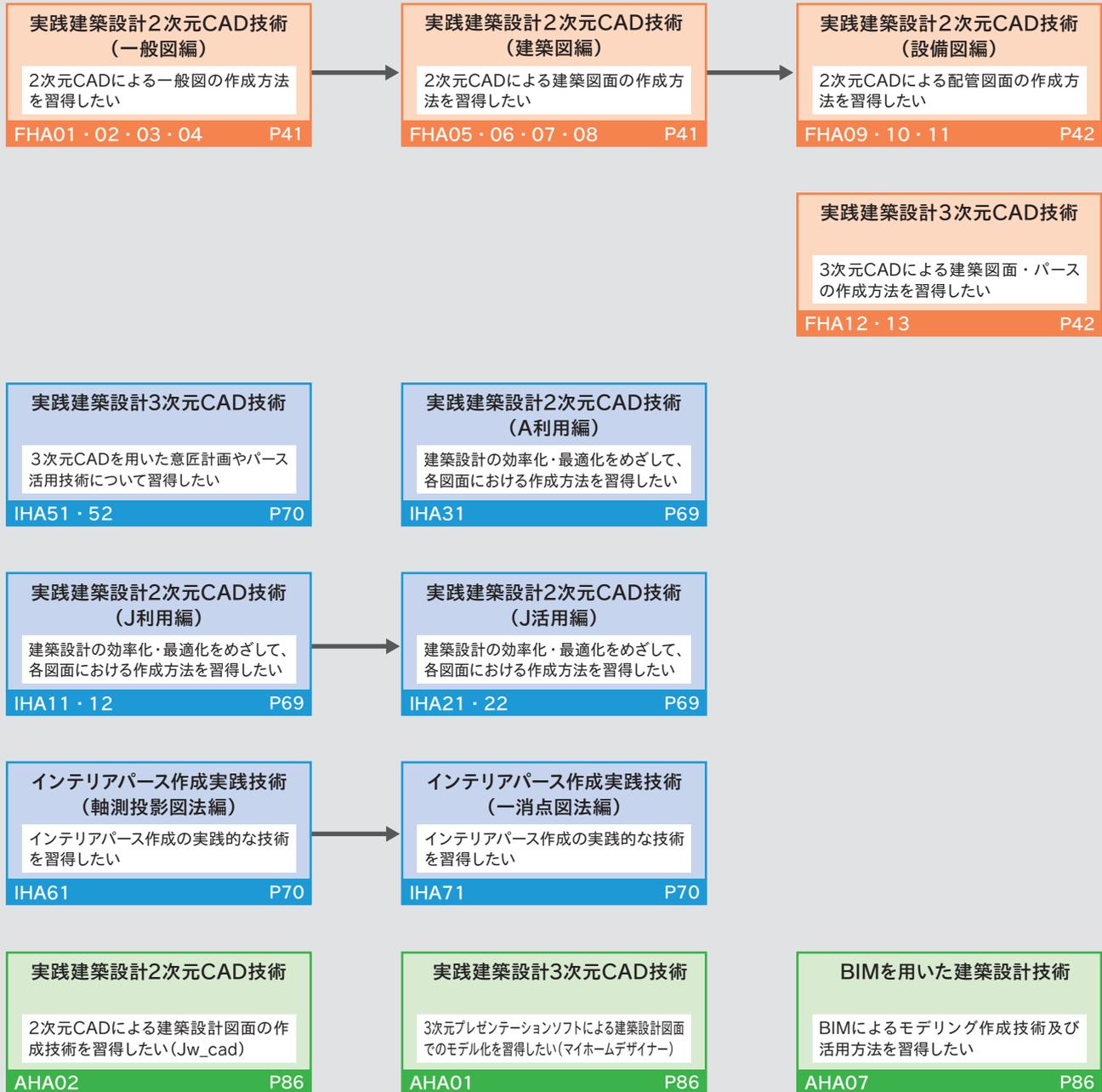
福島

いわき

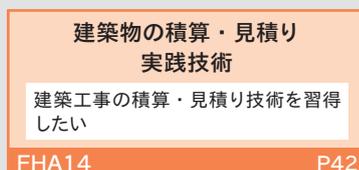
会津

→ 推奨コース(順次受講されると効果的です)

建築設計／建築製図編



建築積算編



建築設計／建築構造計画編

ReNEW

木造住宅における 壁量計算技術

木造軸組構法の壁量計算と補強金物の
選定方法を習得したい

AHA03

P87

NEW

木造住宅における 許容応力度設計技術

許容応力度計算における理論的な根
拠・ポイントの技術を習得したい

AHA08

P87

建築設計／建築法規編

省エネルギー住宅及び 低炭素建築物の計画実践技術

省エネルギー基準について理解した
い

AHA05

P87

建築施工／壁装施工編

実習で学ぶ給排水・ 衛生設備技術

給排水設備の配管技術及び衛生設備の
取付技術を習得したい

AHC02

P88

壁装施工の実践技術

クロス貼り等の壁面を仕上げる技術を
習得したい

AHC01

P88

建築施工／屋根工事編

寄棟屋根の製作実践技術

寄棟屋根の工法と勾当玄について習得
したい

AHB01

P88

セミナーコース関連図【生産管理・品質管理分野】

福島

いわき

会津

→ 推奨コース(順次受講されると効果的です)

生産管理／品質管理編

生産現場に活かす品質管理技法

現場改善のための手法及び品質管理技法を習得したい

FEX13・14

P43

品質マネジメントシステムのための内部監査技術

品質マネジメントシステムを活用した業務改善手法を活用したい

FGX15・SGX16

P43

製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術)

内部監査員の業務の進め方について習得したい

FGZ01・SGZ02

P44

製造現場担当者の実践力向上 (実践行動の原理・原則と基本行動)

現場の問題解決のためのスキルを習得したい

FGZ05

P45

成功事例から学ぶ品質の維持と向上

品質の向上と均質化のための品質管理の知識を学び、品質改善のための手法やツールの使い方を習得したい

IMX31

P72

QC7つ道具活用による製造現場における品質改善・品質保証

製造現場で発生する業務効率化、生産性向上の諸問題について、QC7つ道具を活用した定量的な問題分析を行い、解決したい

IMX41

P72

製造業の環境技術(環境ISO14001内部監査実務2015年度版対応)

環境ISO14001の内部監査実務を習得したい

IMZ31

P73

生産計画／生産管理編

製造現場改善のIE活用技術

IE手法実習を通して、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得したい

IMX11

P71

NEW

営業活動と連動した戦略的生産管理

(マーケティング活動で稼働率アップ!業績改善の秘訣)

企業の実力を発揮できる生産管理システムを構築するための知識と技能を習得したい

AGX01

P89

工程管理／技術管理編

生産現場における現場改善技法

生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるための技法を習得したい

FEX11・12

P43

生産現場における現場改善技法

生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善(作業改善)の技法を習得したい

IMX21

P71

安全管理編

ヒューマンエラー対策実践

現場担当者的人為的ミス軽減し、有効な再発防止策を策定する能力を習得したい

IMZ11

P73

NEW

ヒューマンエラー防止実践手法 (明日からできる!ヒューマンエラー対策)

現場担当者的人為的ミス軽減し、有効な再発防止策を策定する能力を習得したい

AGZ03

P89

NEW

現場の安全確保(5S)と生産性向上 (「+1Sの6S活動」で安全意識の見直しと向上)

安全性向上に向けた現場の問題把握・改善技法を習得したい

AGZ04

P90

指導技法編

仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)

現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを習得したい

FGZ03・04

P44

製造現場で活用する コーチング手法

企業内における人材の定着を促進するため、コーチング技法を用いた対人関係コミュニケーションスキルを習得したい

IMZ21

P74

製造現場における部下育成に 必要な指導能力及び技法

製造現場における部下育成のスキルを習得したい

IMZ41

P74

ReNEW

製造現場における部下育成に必要な指導能力及び 技法(組織活性化に求められる中堅・ベテラン層の役割)

生産・製造現場に必要な指導能力及び技法を習得したい

AGZ01・SGZ01

P91

仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)

職場のリーダーとして身につけておくべきスキルを習得したい

AGZ02

P90