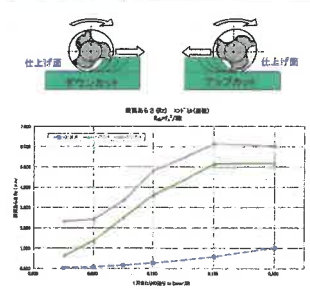


コース名	NEW フライス加工の理論と実際(NC技術者のための切削加工技術)
コース番号	AMBC1 日程 8/26(水)・27(木)
概要	<p>マシニングセンタによる量産加工は「見えない・見えていない・軽視されている」理由で、トラブルやコスト高に繋がる場合があります。本セミナーでは、切削実験結果を観察・考察することで「理屈と実加工の違い」を理解し、切削条件の現象把握や改善できる能力『(昔の経験に頼らない)考えて作る能力』を身に付けます。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. フライス加工における切削理論 <ul style="list-style-type: none"> (1) 切削加工の3条件、被削材料と工具材料の諸特性 (2) エンドミル・正面フライスの切削特性 2. 切削検証実習 <ul style="list-style-type: none"> (1) 切削条件と工具材料特性の影響 (2) アップカットとダウンカットによる表面粗さの影響 (3) エンドミル加工における形状精度(倒れ)の影響 3. 切削条件と加工コストの関係 <p>※切削理論の理解に重点を置いたコースのため、NCプログラム作成や段取り実習は行いませんのでご注意ください。</p>
持参品	作業帽、作業着(加工作業は行いませんが、汚れてもよい服装で受講ください)、関数電卓(貸与可能)、筆記用具
使用機器	マシニングセンタ(森精機 NVX 5060)、フライス盤、各種切削工具、簡易型表面粗さ測定機、ピックテスタ

受講料	15,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



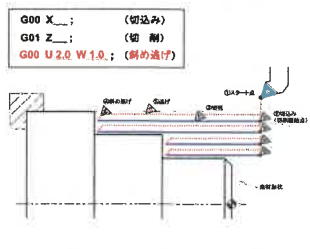
こんな方にオススメ!
マシニングセンタまたはNCフライス盤加工技術者で、切削の理屈(理論)を学びたい方

Check!

NC機械加工編 (白河市会場)

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催:(一社)産業サポート白河 NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)
コース番号	SMB41 日程 10/7(水)・8(木)
概要	<p>◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です NCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではパソコンに頼らずに、バイトの動きを定規や鉛筆に置き換えながら工具経路をイメージして作成します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとのNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 <p>※複合固定サイクルは「(AMB51/SMB51) NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)」で実施します。</p>
持参品	電卓(貸与可)、筆記用具
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間

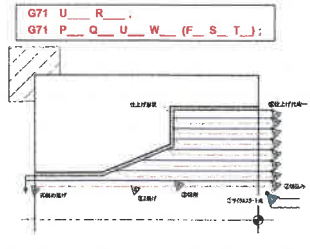


こんな方にオススメ!
NC旋盤加工業務に携わる方

Check!

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催:(一社)産業サポート白河 NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)
コース番号	SMB51 日程 11/5(木)・6(金)
概要	<p>◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です 「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」のステップアップコースとして、効率良く短縮して作るための「複合固定サイクル」を使って作成します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとの複合固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 <p>※本コースは複合固定サイクル以前の各種機能をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」を受講ください。</p>
持参品	電卓(貸与可)、筆記用具
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!
NC旋盤加工業務に携わる方

能力開発セミナー受講申込書

令和 年 月 日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長 殿

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、申し込みます。

申込先 ※いずれかの 該当施設に☑	<input type="checkbox"/> ① ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610 メール fukushima-poly01@jeed.go.jp	<input type="checkbox"/> ② ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237 メール iwaki-poly03@jeed.go.jp	<input type="checkbox"/> ③ ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585 メール aizu-seisan@jeed.go.jp
--------------------------------	--	---	---

連絡先等(「個人でのお申込み」の場合は、*印のある項目のみご記入ください)

(フリガナ) 法人名		(フリガナ) 事業所名	
法人番号	(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体、2. 個人事業主、3. 個人		
* 住所	〒	受講区分※1 該当に○	A. 会社からの指示によるお申込み B. 個人でのお申込み
申込担当者及 び連絡先	*氏名	*TEL	*FAX
	部署・役職	(Eメールのご記入は任意です) *Eメール	
会社規模 (該当に○)	A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上		業種※2

受講申込コース

No	コース 番号	コース名	コース開 始日	受講者氏名・生年月日・性別 (修了証の発行に必要です。)		コース内容に 関する職務経歴 等※3	就業状況(※4) (該当に○印)
				(フリガナ)	コヨウ タロウ		
記入 例	FMB04	マシニングセンタプログラミング技術	4/11	氏名	雇用 太郎	機械設計 (4年)	1. 正規雇用
				生年月日	西暦 1979年 1月11日		2. 非正規雇用
							3. その他(自営業等)
1				(フリガナ)			1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日	女		3. その他(自営業等)
2				(フリガナ)			1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日	女		3. その他(自営業等)
3				(フリガナ)			1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日	女		3. その他(自営業等)
4				(フリガナ)			1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日	女		3. その他(自営業等)

- ※1 受講区分の「A. 会社からの指示によるお申込み」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。
- ※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。
A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業
H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業
M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業
R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業
- ※3 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経歴、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入下さい。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)
- ※4 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。

【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的】

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄のAを選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。